



**Przygotowanie obiektów infrastruktury
wodociągowo – kanalizacyjnej do remontów
CEDZYNA 2012**





CLIMBEX S.A.



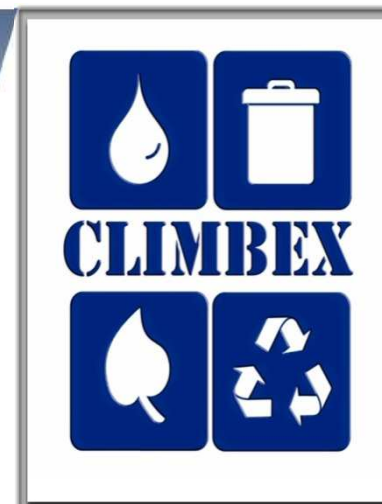
- **działalność od 1994 roku,**
- **stabilna kadra zarządzająca,**
- **certyfikaty: ISO 9001,14001,17025 i 18001, IRATA, UDT oraz kwalifikacje w zakresie prowadzenia prac na obiektach przemysłowych,**
- **decyzje UDT w zakresie remontów, modernizacji zbiorników i rurociągów na materiały niebezpieczne,**
- **pozwolenia do wytwarzania, przewozu materiałów niebezpiecznych oraz utylizacji odpadów.**





Potencjał CLIMBEX SA

- **Doświadczenie**
- **Stabilna kadra zarządzająca**
- **Doświadczeni specjaliści branżowi**
- **Nowoczesny sprzęt specjalistyczny**
- **Innowacyjne technologie**
- **Dyspozycyjność**
- **Łączenie doświadczeń z różnych branż**





Oferta dla Przemysłu

Od 1994 roku firma CLIMBEX wykonuje szereg specjalistycznych usług dla przemysłu, świadczone prace prowadzone są w bardzo szerokim zakresie



Prace na obiektach przemysłowych i w strefach zagrożonych wybuchem m.in. grupa II 0, 1, 2 oraz 20, 21, 22



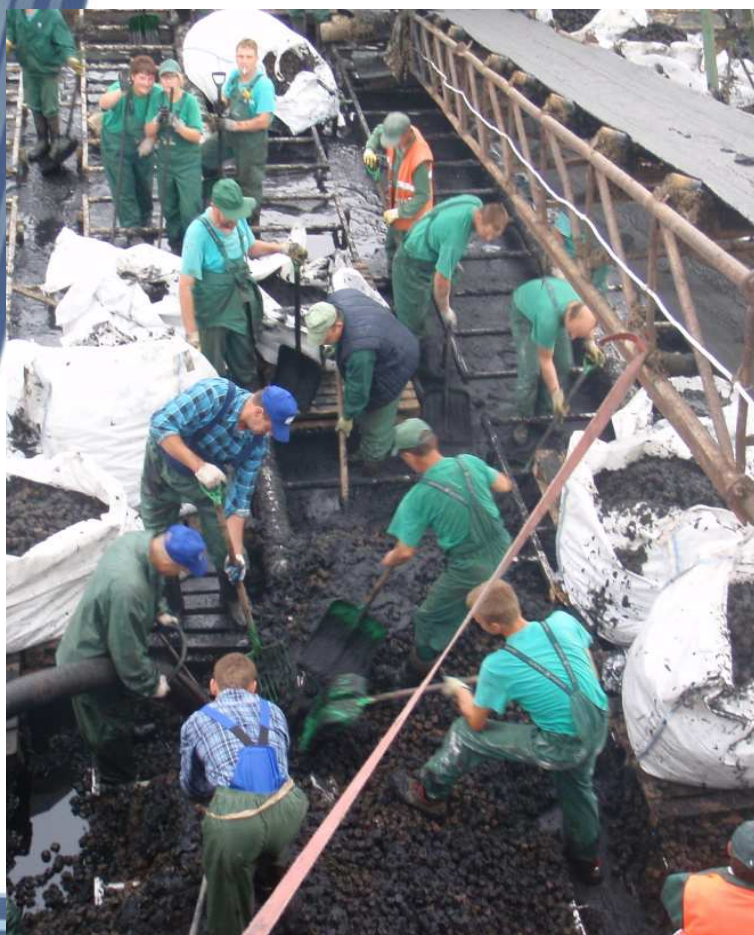


ładowarki próżniowe ADR/ATEX,
pompy wysokociśnieniowe





Sposoby czyszczenia





Porównanie pojazdów





Przykład pracy w zbiornikach





Przykład pracy ładowarki próżniowej





Porównanie metod



Obiekt	Ilość odpadu	Metody tradycyjne	CLIMBEX
zbiorniki 3 szt. x $V = 500 \text{ m}^3$ po magazynowaniu zabrudzonego oleju odpadowego,	300 Mg	14 dni	2 dni
zbiorniki 2 szt. x $V = 1000 \text{ m}^3$ magazynowaniu olejów przepracowanych odwodnionych	400Mg	18 dni	2 dni
floobed $V = 10\,300 \text{ m}^3$ po oczyszczaniu wód przemysłowych z produkcji celulozy	1300m3	37 dni	2 dni
zbiornik $V = 400 \text{ m}^3$ po magazynowaniu ługu czarnego	350Mg	3 dni	5 godzin
zbiorniki 2 x $V 400 \text{ m}^3$ po magazynowaniu ługu zielonego	400Mg	28 dni	2 dni
reaktory katalityczne 2 szt. x $V = 25 \text{ m}^3$	50m3	11 dni	5 dni
zbiornik $V = 10\,000 \text{ m}^3$ po magazynowaniu wodoru zawierającego rtęć	40Mg	14 dni	2 dni

Remonty WOD KAN

Oczyszczanie zbiorników, reaktorów, komór
przepompowni, osadników, piaskowników itp..





Przykładowe oczyszczalnie ścieków



Warszawa, Zabrze, Żory, Żywiec, Poznań
Koziegłowy, Cieszyn, Katowice, Bytom,
Świecie, Gliwice, Gniezno, Sosnowiec,
Zielona Góra, Rzeszów Polfa, Koczała,
Mikołów, Piekary Śl. Kraków itp..





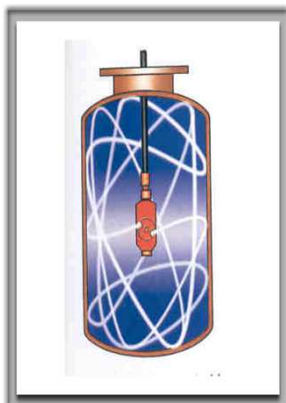
Czyszczenie przemysłowe



**Prace w atmosferze wybuchowej i atmosferze stężonych chemikaliów
(min. kwas solny, mrówkowy, wodorotlenek sodowy i inne).**



Prace na zbiornikach

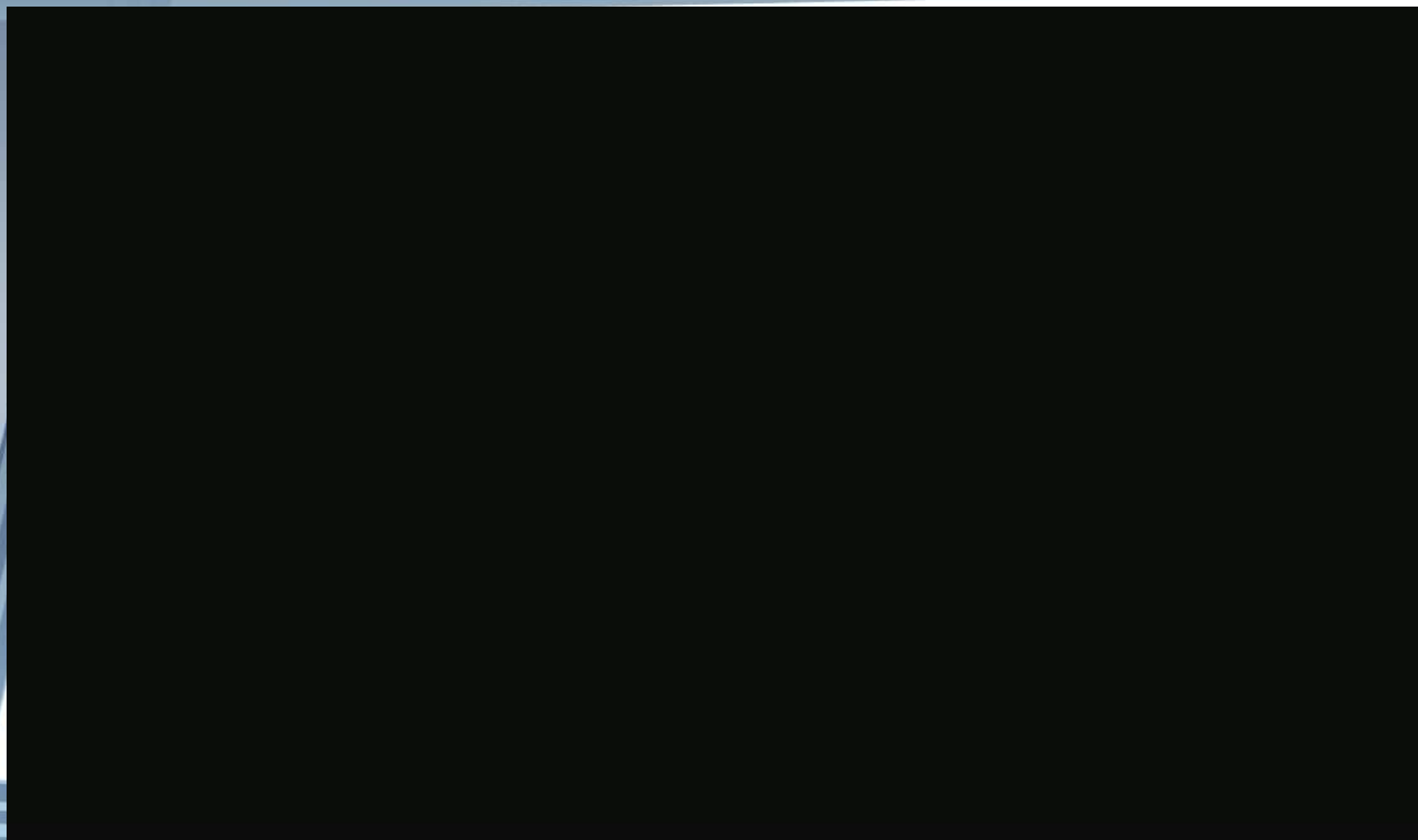


- **czyszczenie zbiorników: mycie i usuwanie popłuczyn**
- **Mycie wysokociśnieniowe**
- **mycie zbiorników przy pomocy układu „tank master”**
- **odpompowanie zawartości zbiorników np. kwasu mrówkowego, solnego, siarkowego, ługów wraz z magazynowaniem do ponownego wykorzystania**
- **rewizje pod UDT**
- **diagnostyka powierzchni**





Film CLIMBEX





**praca
zespółowa**

**możliwość
dostosowania
do
indywidualnych
potrzeb klienta**

**wyjątkowi
ludzie
doskonały
sprzęt**



**wiarygodność i
17 letnie
doświadczenie
wykonawcy**

**doradztwo
techniczne
konsultacje,
ekspertyzy**

dyspozycyjność





Dziękuję za uwagę

Zapraszamy do współpracy!

www.climbex.pl